



Matière(s):	Alu Mg						Carbure	INOX	Ti	Fonte + FGS	CuZn	Plastiques & Composite	Bois	Pierre	Peinture	Uni		
		< 900 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 67 HRC												
55 4095-4600 -	●	●	○	●	○					○	●	●	●					●
INOX -	●	●	●	●	●			●	○	○	●	●	●					●
55 4650-4680 -	●		●	●	●	○		●	○	●	●	●		○	○			●
55 4700-5030 -	●	●	○	●	○					○	●	●	●					●

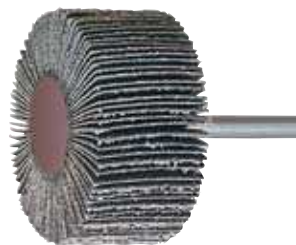
**Roues de polissage - corindon normal (A)**

**Exécution:** Disposition des lamelles en éventail autour de l'axe de l'outil.

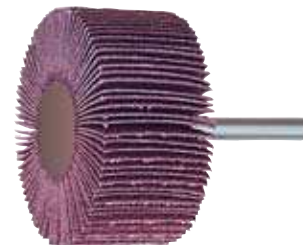
55 4095/4100/4200/4300/4400/4500/4600 – Lamelles abrasives recouvertes de corindon normal (A).

55 4110/4210/4310/4410 – Avec **liant abrasif** pour INOX.

**Utilisation:** Idéal pour tous les travaux de ponç. de finition et de polissage sur de grands rayons dans la fabrication d'outils et de moules, ainsi que dans la fabrication de conteneurs et d'appareils. Les lamelles abrasives s'adaptent aux contours de la pièce.



Corindon normal (A)



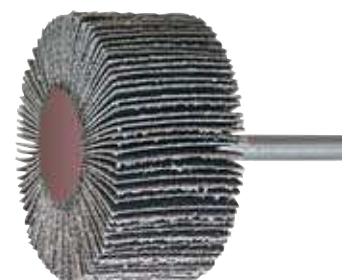
Avec liant spécial pour INOX  
55 4110/4210/4310/4410

Ø x largeur		mm	10x10	20x10	3/30x5	30x5	30x10	40x15	40x20	50x15	50x20	50x30	60x30	60x40	60x50	80x50		
50E	55 4095	Roue de polissage (A)	Grain 40	—	—	—	—	—	XXX	—	—	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10	
50E	55 4100		Grain 60	—	—	—	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	10	
50E	55 4200		Grain 80	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	10	
50E	55 4300		Grain 120	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	10	
50E	55 4400		Grain 150	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX	—	—	XXX	—	—	XXX	10	
50E	55 4500		Grain 240	—	—	—	—	XXX	XXX	—	XXX	—	—	XXX	—	—	XXX	10
50E	55 4600		Grain 320	—	—	—	—	XXX	XXX	—	XXX	—	—	XXX	—	—	XXX	10
50E	55 4110		Roue de polissage pour INOX	Grain 60	—	—	—	—	XXX	XXX	—	—	XXX	—	XXX	—	—	10
50E	55 4210	Grain 80		—	—	—	—	XXX	XXX	—	—	XXX	—	XXX	—	—	10	
50E	55 4310	Grain 120		—	—	—	—	XXX	XXX	—	—	XXX	—	XXX	—	—	10	
50E	55 4410	Grain 150		—	—	—	—	XXX	XXX	—	—	—	—	XXX	—	—	10	
Queue Ø		mm	3	3	3	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
Vitesse de rotation recommandée		tr/min	26 000	20 000	16 000	16 000	16 000	12 000	12 000	9 000	9 000	9 000	8 000	8 000	8 000	6 000		
Vitesse de rotation maximum		tr/min	35 000	28 000	18 000	18 000	18 000	18 000	18 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	8 500	7 500		

**Roues de polissage en carbure de silicium (SiC)**

**Exécution:** Lamelles abrasives recouvertes de carbure de silicium (SiC).

Ø x largeur		mm	30x10	60x30		
50E	55 4650	Roue de polissage (SiC)	Grain 60	XXX	XXX	10
50E	55 4660		Grain 80	XXX	XXX	10
50E	55 4670		Grain 120	XXX	XXX	10
50E	55 4680		Grain 150	—	XXX	10
Vitesse de rotation recommandée		tr/min	16 000	8 000		
Vitesse de rotation maximum		tr/min	18 000	12 000		



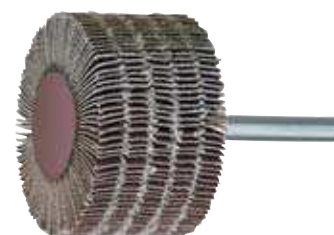
Carbure de silicium (SiC)

**Roues abrasives à lamelles - corindon normal (A)**

**Exécution:** Roues abrasives avec lamelles fendues plusieurs fois.

**Utilisation:** Particulièrement recommandées pour les contours.

Ø x largeur		mm	40x20	50x30		
50E	55 4700	Roue abrasive à lamelles (A)	Grain 120	XXX	XXX	10
50E	55 4800		Grain 240	XXX	XXX	10
Vitesse de rotation recommandée		tr/min	12 000	9 000		
Vitesse de rotation maximum		tr/min	18 000	12 000		



Corindon normal (A)

## HOLEX® Roues de polissage

Ø tige 6 mm

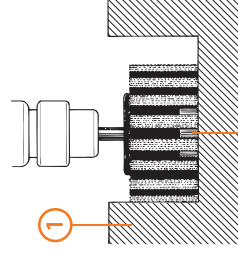


### Roues abrasives à lamelles - corindon normal (A)

**Exécution:** Disposition des lamelles de type boisseau autour de l'axe de l'outil avec noyau en retrait.

**Utilisation:** Particulièrement adaptées pour l'abrasion frontale et circulaire.

Ø x largeur	mm		
55 5000 52E	Grain 60	60 x 40	10
55 5010 52E	Grain 80	XXX	10
55 5030 52E	Grain 150	XXX	10
Vitesse de rotation recommandée		tr/min	6 300
Vitesse de rotation maximum		tr/min	10 000



① Abrasion périphérique

② Abrasion frontale



Corindon normal (A)