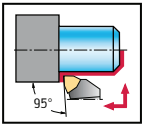
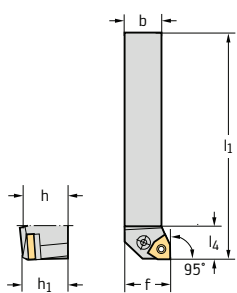


Walter Turn PWLN



- gamme de porte-outils négatifs
- usinage extérieur
- serrage par levier

Outil	Désignation		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Type
κ = 95°	PWLN/L1616H06		6	16	20	100	18,5	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
	PWLN/L2020K06		6	20	25	125	18,5	-6°	-6°	
	PWLN/L2525M06		6	25	32	150	18,5	-6°	-6°	
	PWLN/L2020K08		8	20	25	125	22	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
	PWLN/L2525M08		8	25	32	150	22	-6°	-6°	
	PWLN/L3225P08		8	32	32	170	22	-6°	-6°	
	PWLN/L2525M10		10	25	32	150	22	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
	PWLN/L3225P10		10	32	32	170	22	-6°	-6°	
	PWLN/L3232P10		10	32	40	170	24	-6°	-6°	



Mesuré à l'aide de la plaquette étalon WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612.

Informations relatives à l'angle de coupe γ (pour les plaquettes amovibles sans brise copeaux) et à l'angle d'inclinaison λ_s, voir page A 301.

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Pièces de rechange	Type h mm	WN .. 0604 .. 16-20	WN .. 0604 .. 25	WN .. 0804 .. 20-32	WN .. 1006 .. 25-32
	Sous cale pour	AP172-WN0612 r ≤ 1,2	AP172-WN0612 r ≤ 1,2	AP170-WN0816 r ≤ 1,6	AP174-WN1016 r ≤ 1,6
	Levier	KN101	KN101	KN102	KN104
	Vis de serrage Couple de serrage	FS351 (SW 2,5) 2,0 Nm	FS351 (SW 2,5) 2,0 Nm	FS352 (SW 3) 5,0 Nm	FS354 (SW 3) 5,0 Nm
	Goupille tubulaire	RS101	RS101	RS102	RS103
	Poinçon	MD101	MD103	MD101	MD102
	Clé coudée	ISO 2936-2,5 (SW 2,5)	ISO 2936-5 (SW 5)	ISO 2936-3 (SW 3)	ISO 2936-3 (SW 3)

Accessoires	Type h mm	WN .. 0804 .. 20-32
	Sous cale pour	AP170-WN0808 r ≤ 0,8

