

**VÝSTRUŽNÍKY RUČNÍ S VÁLCOVOU STOPKOU,**  
**PŘÍMÉ ZUBY**  
**HAND REAMERS WITH STRAIGHT SHANK**
**221420, DIN 206 Form A (ISO 236)**
**HSS**

ØD /mm/	L /mm/	l /mm/	a /mm/	Počet zubů Even Teeth	kg	Code 221420
2	50	25	1,60	4	0,001	2XX
2	54	27	1,80	4	0,001	2XX
2,5	58	29	2,00	4	0,002	2,5XX
2,8	62	31	2,24	4	0,002	2,8XX
3	62	31	2,24	4	0,003	3XX
3,5	71	35	2,80	4	0,004	3,5XX
4	76	38	3,15	4	0,005	4XX
4,5	81	41	3,55	4	0,007	4,5XX
5	87	44	4,00	4	0,010	5XX
5,5	93	47	4,50	4	0,013	5,5XX
6	93	47	4,50	6	0,017	6XX
6,5	100	50	5,00	6	0,023	6,5XX
7	107	54	5,60	6	0,028	7XX
7,5	107	54	5,60	6	0,031	7,5XX
8	115	58	6,30	6	0,036	8XX
8,5	115	58	6,30	6	0,041	8,5XX
9	124	62	7,10	6	0,051	9XX
10	133	66	8,00	6	0,067	10XX
11	142	71	9,00	6	0,087	11XX
12	152	76	10,00	8	0,110	12XX
13	152	76	10,00	8	0,130	13XX
14	163	81	11,20	8	0,160	14XX
15	163	81	11,20	8	0,190	15XX
16	175	87	12,50	8	0,230	16XX
17	175	87	12,50	8	0,260	17XX
18	188	93	14,00	8	0,320	18XX
19	188	93	14,00	8	0,370	19XX
20	201	100	16,00	8	0,410	20XX
21	201	100	16,00	8	0,460	21XX
22	215	107	18,00	8	0,540	22XX
23	215	107	18,00	8	0,570	23XX
24	231	115	20,00	8	0,690	24XX
25	231	115	20,00	8	0,730	25XX
26	231	115	20,00	8	0,830	26XX
27	247	124	22,40	10	0,940	27XX
28	247	124	22,40	10	1,150	28XX
30	247	124	22,40	10	1,210	30XX
32	265	133	25,00	10	1,410	32XX
34	284	142	28,00	10	1,710	34XX
35	284	142	28,00	10	1,810	35XX
36	284	142	28,00	10	1,900	36XX
38	305	152	31,50	10	2,345	38XX
40	305	152	31,50	10	2,530	40XX
42	305	152	31,50	12	2,980	42XX
44	326	163	35,50	12	3,380	44XX
45	326	163	35,50	12	3,630	45XX
46	326	163	35,50	12	3,850	46XX
48	347	174	40,00	12	4,340	48XX
50	347	174	40,00	12	4,650	50XX

XX Výstružníky se vyrábí pro díry s mezními úchytkami H7 a H8, případně dle požadavku zákazníka.

XX Reamers are produced for holes in size tolerances H7 and H8, contingently according customer's wish.

**Provedení:**

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Provedení s přímými zuby a stejnou rozečtí. Průměr stopky shodný s ØD v toleranci f8.

**Použití:**

Vystružování průchozích děr při opravách a kusové výrobě pro všechny neželezné a železné kovy, jejich slitiny a plastické hmoty.

**Workmanship:**

Material high-speed steel HSS. Workmanship with straight flutes and uniform pitch. Diameter of the shank is equal with ØD in-tolerance f8.

**Usability:**

Reaming clear holes by repairing and piece work for all non-ferrous metal and ferrous metal, their alloys and plastics.

**Způsob výroby:**

F

**Povrchová úprava:**

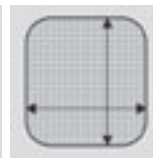
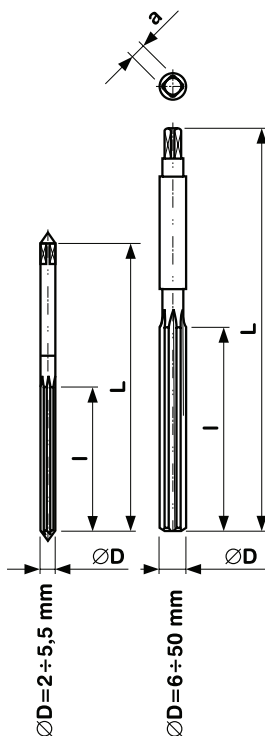
○

**Manufacturing Mode:**

F

**Surface Treatment:**

○



ØD /mm/	L /mm/	l /mm/	a /mm/	Počet zubů Even Teeth		Code 221420
2	50	25	1,60	4	0,001	2XX
2,2	54	27	1,80	4	0,001	2,2XX
2,5	58	29	2,00	4	0,002	2,5XX
2,8	62	31	2,24	4	0,002	2,8XX
3	62	31	2,24	4	0,003	3XX
3,5	71	35	2,80	4	0,004	3,5XX
4	76	38	3,15	4	0,005	4XX
4,5	81	41	3,55	4	0,007	4,5XX
5	87	44	4,00	4	0,010	5XX
5,5	93	47	4,50	4	0,013	5,5XX
6	93	47	4,50	6	0,017	6XX
6,5	100	50	5,00	6	0,023	6,5XX
7	107	54	5,60	6	0,028	7XX
7,5	107	54	5,60	6	0,031	7,5XX
8	115	58	6,30	6	0,036	8XX
8,5	115	58	6,30	6	0,041	8,5XX
9	124	62	7,10	6	0,051	9XX
10	133	66	8,00	6	0,067	10XX
11	142	71	9,00	6	0,087	11XX
12	152	76	10,00	8	0,110	12XX
13	152	76	10,00	8	0,130	13XX
14	163	81	11,20	8	0,160	14XX
15	163	81	11,20	8	0,190	15XX
16	175	87	12,50	8	0,230	16XX
17	175	87	12,50	8	0,260	17XX
18	188	93	14,00	8	0,320	18XX
19	188	93	14,00	8	0,370	19XX
20	201	100	16,00	8	0,410	20XX
21	201	100	16,00	8	0,460	21XX
22	215	107	18,00	8	0,540	22XX
23	215	107	18,00	8	0,570	23XX
24	231	115	20,00	8	0,690	24XX
25	231	115	20,00	8	0,730	25XX
26	231	115	20,00	8	0,830	26XX
27	247	124	22,40	10	0,940	27XX
28	247	124	22,40	10	1,150	28XX
30	247	124	22,40	10	1,210	30XX
32	265	133	25,00	10	1,410	32XX
34	284	142	28,00	10	1,710	34XX
35	284	142	28,00	10	1,810	35XX
36	284	142	28,00	10	1,900	36XX
38	305	152	31,50	10	2,345	38XX
40	305	152	31,50	10	2,530	40XX
42	305	152	31,50	12	2,980	42XX
44	326	163	35,50	12	3,380	44XX
45	326	163	35,50	12	3,630	45XX
46	326	163	35,50	12	3,850	46XX
48	347	174	40,00	12	4,340	48XX
50	347	174	40,00	12	4,650	50XX

XX Výstružníky se vyrábí pro díry s mezními úchytkami H7 a H8, případně dle požadavku zákazníka.

XX Reamers are produced for holes in size tolerances H7 and H8, contingently according customer's wish.

#### Provedení:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Provedení se zubů v levé šroubovici 7° a stejnou roztečí. Průměr stopky shodný s ØD v toleranci f8.

#### Použití:

Výstružování průchozích děr při opravách a kusové výrobě pro všechny neželezné a železné kovy, jejich slitiny a plastické hmoty.

#### Workmanship:

Material high-speed steel HSS. Workmanship with left hand helix 7° and uniform pitch. Diameter of the shank is equal with ØD in tolerance f8.

#### Usability:

Reaming clear holes by repairing and piece work for all non-ferrous metal and ferrous metal, their alloys and plastics.

Způsob výroby:

F

Povrchová úprava:

○

Manufacturing Mode:

F

Surface Treatment:

○

