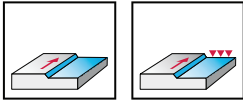


Fraise à surfacer F 4033 SN . X 1205

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 45^\circ$
- 8 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative
- plaquettes de planage disponibles

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. PL	Types
NCT ScrewFit 	F4033.T36.040.Z03.06	40	T36	40	6,5	3	0,4	3	SN . X 1205 . .
	F4033.T36.040.Z04.06	40	T36	40	6,5	4	0,4	4	
	F4033.T45.050.Z04.06	50	T45	45	6,5	4	0,6	4	
	F4033.T45.050.Z06.06	50	T45	45	6,5	6	0,6	6	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4033.B22.050.Z03.06	50	22	40	6,5	3	0,4	3	SN . X 1205 . .
	F4033.B22.050.Z04.06	50	22	40	6,5	4	0,4	4	
	F4033.B22.050.Z06.06	50	22	40	6,5	6	0,4	6	
	F4033.B22.063.Z04.06	63	22	40	6,5	4	0,7	4	
	F4033.B22.063.Z06.06	63	22	40	6,5	6	0,6	6	
	F4033.B22.063.Z08.06	63	22	40	6,5	8	0,6	8	
	F4033.B27.063.Z04.06	63	27	50	6,5	4	0,9	4	
	F4033.B27.063.Z06.06	63	27	50	6,5	6	0,8	6	
	F4033.B27.063.Z08.06	63	27	50	6,5	8	0,6	8	
	F4033.B27.080.Z05.06	80	27	50	6,5	5	1,5	5	
	F4033.B27.080.Z07.06	80	27	50	6,5	7	1,4	7	
	F4033.B27.080.Z10.06	80	27	50	6,5	10	1,3	10	
	F4033.B32.100.Z06.06	100	32	50	6,5	6	1,9	6	
	F4033.B32.100.Z08.06	100	32	50	6,5	8	1,9	8	
	F4033.B32.100.Z12.06	100	32	50	6,5	12	1,9	12	
	F4033.B40.125.Z07.06	125	40	63	6,5	7	3,2	7	
	F4033.B40.125.Z10.06	125	40	63	6,5	10	3,2	10	
F4033.B40.125.Z16.06	125	40	63	6,5	16	3,2	16		
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4033.B40.160.Z08.06	160	40/40 B	63	6,5	8	5,9	8	SN . X 1205 . .
	F4033.B40.160.Z12.06	160	40/40B	63	6,5	12	5,9	12	
	F4033.B40.160.Z20.06	160	40/40B	63	6,5	20	5,6	20	
	F4033.B60.200.Z10.06*	200	60/50 B	63	6,5	10	8,8	10	
	F4033.B60.200.Z18.06*	200	60/50 B	63	6,5	18	9,1	18	
	F4033.B60.200.Z26.06*	200	60/50 B	63	6,5	26	9,4	26	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

* Sans lubrification interne.

Pièces de rechange

D _c mm	40-200
Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1459 (Torx 15 IP)
Couple de serrage	4

Accessoires

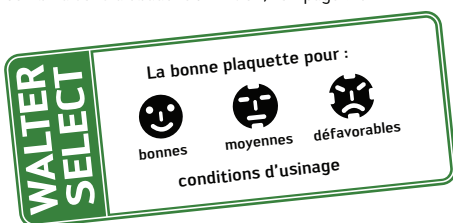
D _c mm	40-125	160	200
Bague d'étanchéité		O-R 96X4	
Jeu complet de rondelles d'étanchéité (bague d'étanchéité + vis comprises)		JEU FS936 COMPLET	
Tournevis dynamométrique	FS2003	FS2003	FS2003
Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)
Lame de rechange	FS2014 (Torx 15IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2014 (Torx 15IP)

Plaquettes amovibles

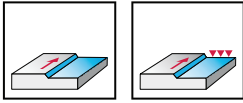
	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H		
			HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC		
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15	WXM15
SNGX120512-F57	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
SNGX1205ANN-D27	-	1,5	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNGX1205ANN-F27	-	1,5	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNGX1205ANN-F57	-	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
SNGX1205ANN-F67	-	1,5	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺			☺	☺		
SNHX1205ANN-K88	-	1,5							☺					☺	☺				
SNMX120512-D27	1,2	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNMX120512-F27	1,2	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNMX120512-F57	1,2	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
SNMX120512-F67	1,2	-	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺			☺	☺		
SNMX120520-D27	2,0	-	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNMX120520-F57	2,0	-	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺		
SNMX1205ANN-F27	-	1,5	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNMX1205ANN-F57	-	1,5	☺	☺	☺						☺	☺	☺						
SNMX1205ANN-F67	-	1,5	☺	☺	☺				☺		☺	☺	☺						
XNGX1205ANN-F67*	-	4,7							☺									☺	☺

* Uniquement en combinaison avec la plaquette SNGX1205ANN.
 Combinaisons d'ébauche / finition, voir page F 312

HC = carbure revêtu
 HW = carbure non revêtu



Fraise à surfacer F 4033 SN . X 1606

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 45^\circ$
- 8 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. PL	Type
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138	F4033.B22.050.Z04.09	50	22	50	9	4	0,6	4	SN . X 1606 . .
	F4033.B22.063.Z05.09	63	22	50	9	5	0,8	5	
	F4033.B27.080.Z06.09	80	27	63	9	6	1,9	6	
	F4033.B32.100.Z07.09	100	32	63	9	7	2,7	7	
	F4033.B40.125.Z08.09	125	40	63	9	8	4,0	8	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138	F4033.B40.160.Z09.09	160	40/40 B	63	9	9	5,8	9	SN . X 1606 . .
	F4033.B60.200.Z10.09*	200	60/50 B	63	9	10	10,0	10	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

* Sans lubrification interne.