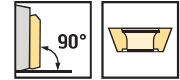
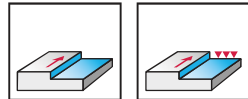


Fraises à dresser M4132



– 4 arêtes de coupe par plaquette amovibile



M4132	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. de plaquettes	Type
NCT ScrewFit 	★ M4132-016-T14-02-06	16	15	25		5,6	2	0,0	2	
	★ M4132-020-T18-03-06	20	18	30		5,6	3	0,1	3	SD..06T2..
	★ M4132-020-T18-02-06	20	18	30		5,6	2	0,1	2	
	M4132-025-T22-02-09	25	22	35		8,4	2	0,1	2	SD..09T3..
	★ M4132-025-T22-03-06	25	22	35		5,6	3	0,1	3	SD..06T2..
	★ M4132-025-T22-04-06	25	22	35		5,6	4	0,1	4	
	M4132-032-T28-03-09	32	28	40		8,4	3	0,2	3	
	M4132-032-T28-02-09	32	28	40		8,4	2	0,2	2	
	M4132-040-T36-04-09	40	36	40		8,4	4	0,3	4	SD..09T3..
	M4132-040-T36-03-09	40	36	40		8,4	3	0,4	3	
M4132-050-T45-06-09	50	45	40		8,4	6	0,5	6		
M4132-050-T45-04-09	50	45	40		8,4	4	0,5	4		
Queue DIN 1835-B 	★ M4132-016-W16-02-06	16	16	31	80	5,6	2	0,1	2	
	★ M4132-020-W20-03-06	20	20	39	90	5,6	3	0,2	3	SD..06T2..
	★ M4132-020-W20-02-06	20	20	39	90	5,6	2	0,2	2	
	M4132-025-W25-02-09	25	25	43	100	8,4	2	0,3	2	SD..09T3..
	★ M4132-025-W25-03-06	25	25	43	100	5,6	3	0,3	3	SD..06T2..
	★ M4132-025-W25-04-06	25	25	43	100	5,6	4	0,3	4	
	M4132-032-W32-03-09	32	32	49	110	8,4	3	0,6	3	
	M4132-032-W32-02-09	32	32	49	110	8,4	2	0,6	2	SD..09T3..
	M4132-040-W40-04-09	40	40	49	120	8,4	4	1,0	4	
	M4132-040-W40-03-09	40	40	49	120	8,4	3	1,0	3	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	M4132-040-B16-05-09	40	16	40		8,4	5	0,2	5	
	M4132-040-B16-04-09	40	16	40		8,4	4	0,2	4	SD..09T3..
	M4132-050-B22-06-09	50	22	40		8,4	6	0,3	6	
	M4132-050-B22-04-09	50	22	40		8,4	4	0,3	4	
	★ M4132-050-B22-04-12	50	22	40		11,6	4	0,3	4	SD..1204..
	★ M4132-050-B22-05-12	50	22	40		11,6	5	0,3	5	
	M4132-063-B22-07-09	63	22	40		8,4	7	0,4	7	SD..09T3..
	M4132-063-B22-05-09	63	22	40		8,4	5	0,4	5	
	★ M4132-063-B22-05-12	63	22	40		11,6	5	0,5	5	SD..1204..
	★ M4132-063-B22-06-12	63	22	40		11,6	6	0,5	6	
	M4132-080-B27-08-09	80	27	50		8,4	8	1,1	8	SD..09T3..
	M4132-080-B27-06-09	80	27	50		8,4	6	1,1	6	
	★ M4132-080-B27-06-12	80	27	50		11,6	6	1,0	6	
	★ M4132-080-B27-08-12	80	27	50		11,6	8	1,0	8	
	★ M4132-100-B32-07-12	100	32	50		11,6	7	1,7	7	SD..1204..
★ M4132-100-B32-09-12	100	32	50		11,6	9	1,7	9		
★ M4132-125-B40-08-12	125	40	63		11,6	8	3,2	8		
★ M4132-125-B40-10-12	125	40	63		11,6	10	3,3	10		

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.

★ Nouveautés au sein de la gamme

Pièces de montage		SD..06T2.. 16-25	SD..09T3.. 25-80	SD..1204.. 50-125
	Type D _c mm Vis de serrage pour plaquette amovible Coupe de serrage	FS2084 (Torx 7 IP) 0,9 Nm	FS2266 (Torx 10 IP) 2,0 Nm	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Nm

Accessoires		SD..06T2.. 16-25	SD..09T3.. 25-80	SD..1204.. 50-125
	Tournevis dynamométrique analogique	FS2001	FS2003	FS2003
	Tournevis dynamométrique numérique		FS2248	FS2248
	Tournevis	FS2088 (Torx 7 IP)	FS2267 (Torx 10 IP)	FS1485 (Torx 15 IP)
	Lame de rechange	FS2011 (Torx 7 IP)	FS2268 (Torx 10 IP)	FS2014 (Torx 15 IP)

Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	b mm	P			M			K			S		
			HC			HC			HC			HC		
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35S	WSM35S	WSM45X
SDGT06T2PDR-D57	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDGT09T3PDR-D57	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDGT1204PDR-D57	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T204-D51	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T308-D51	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-D51	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T204-D57	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T308-D57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-D57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T204-F57	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T308-F57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-F57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T212-F57	1,2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T320-F57	2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120425-F57	2,5		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMW06T204-A57	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMW09T308-A57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMW120408-A57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = carbure revêtu

Nouveautés au sein de la gamme

WALTER SELECT

Stabilité de la machine, de la pièce à usiner et fixation

☺ très bonne ☺ bonne ☺ modérée

● Application principale

● Autre application

* les numéros de page se réfèrent au catalogue général Walter 2012

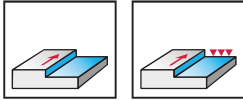
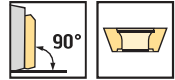
230	D 2 *	276	298
-----	-------	-----	-----

Fraises à dresser

M4132 inch



– 4 arêtes de coupe par plaquette amovible



	P	M	K	N	S	H	O
M4132	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Outil	Désignation	D _c pouces	d ₁ pouces	l ₄ pouces	l ₁ pouces	L _c pouces	Z	kg	Nb. de plaquettes	Type
Queue DIN 1835-B 	★ M4132.015-W15-02-06	0,625	0,625	0,945	2,851	0,220	2	0,1	2	SD..06T2..
	★ M4132.019-W19-03-06	0,750	0,750	0,945	2,976	0,220	3	0,2	3	
	M4132.026-W26-02-09	1,000	1,000	1,339	3,622	0,331	2	0,3	2	
	M4132.031-W31-03-09	1,250	1,250	1,417	3,701	0,331	3	0,5	3	SD..09T3..
	M4132.038-W38-04-09	1,500	1,500	1,496	4,185	0,331	4	0,8	4	
Alésage cylindrique entraînement transversal DIN 138 	M4132.038-B13-05-09	1,500	0,500	1,575		0,331	5	0,2	5	SD..09T3..
	M4132.051-B19-06-09	2,000	0,750	1,575		0,331	6	0,4	6	
	★ M4132.051-B19-04-12	2,000	0,750	1,500		0,457	4	0,3	4	SD..1204..
	M4132.064-B26-07-09	2,500	1,000	1,575		0,331	7	0,6	7	SD..09T3..
	★ M4132.064-B26-05-12	2,500	1,000	1,575		0,457	5	0,5	5	SD..1204..
	M4132.076-B26-08-09	3,000	1,000	1,969		0,331	8	1,0	8	SD..09T3..
	★ M4132.076-B26-06-12	3,000	1,000	1,969		0,457	6	0,9	6	
	★ M4132.102-B31-07-12	4,000	1,250	1,969		0,457	7	1,8	7	SD..1204..
★ M4132.127-B38-08-12	5,000	1,500	2,480		0,457	8	3,7	8		

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.

★ Nouveautés au sein de la gamme

Pièces de montage		SD..06T2.. 0,625-0,750	SD..09T3.. 1,000-3,000	SD..1204.. 2,000-5,000
	Type D _c pouces Vis de serrage pour plaquette amovible Coupe de serrage	FS2084 (Torx 7 IP) 0,9 Nm	FS2266 (Torx 10 IP) 2,0 Nm	FS1453 (Torx 15 IP) 3,5 Nm

Accessoires		SD..06T2.. 0,625-0,750	SD..09T3.. 1,000-3,000	SD..1204.. 2,000-5,000
	Tournevis dynamométrique analogique	FS2001	FS2003	FS2003
	Tournevis dynamométrique numérique		FS2248	FS2248
	Tournevis	FS2088 (Torx 7 IP)	FS2267 (Torx 10 IP)	FS1485 (Torx 15 IP)
	Lame de rechange	FS2011 (Torx 7 IP)	FS2268 (Torx 10 IP)	FS2014 (Torx 15 IP)

Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	b mm	P			M			K			S		
			HC			HC			HC			HC		
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35S	WSM35S	WSM45X
SDGT06T2PDR-D57	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDGT09T3PDR-D57	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDGT1204PDR-D57	0,8	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T204-D51	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T308-D51	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-D51	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T204-D57	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T308-D57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-D57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T204-F57	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T308-F57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120408-F57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT06T212-F57	1,2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT09T320-F57	2		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMT120425-F57	2,5		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMW06T204-A57	0,4		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMW09T308-A57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SDMW120408-A57	0,8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = carbure revêtu

☺ ☺ ☺ Nouveautés au sein de la gamme

WALTER SELECT

Stabilité de la machine, de la pièce à usiner et fixation

☺ très bonne ☺ bonne ☺ modérée

•• Application principale

• Autre application

* les numéros de page se réfèrent au catalogue général Walter 2012

230	D 2*	276	298