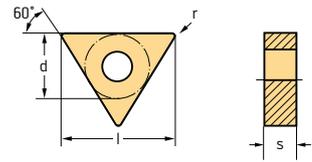






# Forme de base négative TNMG/TNMA/TNMM

## Tiger-tec® Silver



### Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	f mm	ap mm	P								M			K				S			HW		
				HC								HC			HC				HC					
				WPP10S	WPP20S	WPP30S	WMP20S	WPP05	WPP10	WPP20	WPP30	WMP20S	WSM10	WSM20	WSM30	WKK10S	WKK20S	WAK10	WAK20	WAK30	WSM10		WSM20	WSM30
TNMG160408-NM9	0,8	0,20 - 0,40	1,0 - 5,0						☺	☺	☹	☹												
TNMG160412-NM9	1,2	0,25 - 0,55	1,0 - 5,0						☺	☺	☹	☹												
TNMG220408-NM9	0,8	0,20 - 0,45	2,0 - 7,0							☺	☹	☹												
TNMG220412-NM9	1,2	0,25 - 0,60	2,0 - 7,0							☺	☹	☹												
TNMG220416-NM9	1,6	0,35 - 0,70	2,0 - 7,0							☺	☹	☹												
TNMG160408-NR4	0,8	0,22 - 0,40	1,2 - 4,0						☹													☹	☹	
TNMG160412-NR4	1,2	0,25 - 0,50	1,5 - 4,5						☹													☹	☹	
TNMG220408-NR4	0,8	0,22 - 0,40	1,2 - 5,0																			☹	☹	
TNMG220412-NR4	1,2	0,25 - 0,55	1,5 - 6,0																			☹	☹	
TNMG220416-NR4	1,6	0,30 - 0,60	2,0 - 7,0																			☹	☹	
TNMG270612-NR4	1,2	0,35 - 0,65	1,2 - 8,0																			☹	☹	
TNMG160408-RP5	0,8	0,20 - 0,40	0,8 - 5,0	☹	☹	☹																		
TNMG160412-RP5	1,2	0,25 - 0,55	1,0 - 5,0	☹	☹	☹																		
TNMG220408-RP5	0,8	0,20 - 0,45	0,8 - 7,0	☹	☹	☹																		
TNMG220412-RP5	1,2	0,25 - 0,60	1,0 - 7,0	☹	☹	☹																		
TNMG220416-RP5	1,6	0,35 - 0,70	1,6 - 7,0	☹	☹	☹																		
TNMA110308-RK5	0,8	0,15 - 0,35	1,0 - 4,0																					
TNMA160404-RK5	0,4	0,16 - 0,25	0,6 - 5,0																					
TNMA160408-RK5	0,8	0,25 - 0,45	0,8 - 5,0																					
TNMA160412-RK5	1,2	0,30 - 0,50	1,2 - 5,0																					
TNMA160416-RK5	1,6	0,25 - 0,60	1,5 - 5,0																					
TNMA220408-RK5	0,8	0,25 - 0,45	1,0 - 6,0																					
TNMA220412-RK5	1,2	0,30 - 0,55	1,4 - 6,0																					
TNMA220416-RK5	1,6	0,35 - 0,60	1,6 - 6,0																					
TNMA270616-RK5	1,6	0,40 - 0,65	1,8 - 7,0																					
TNMA160408-RK7	0,8	0,25 - 0,45	0,8 - 5,0																					
TNMA160412-RK7	1,2	0,30 - 0,50	1,2 - 5,0																					
TNMA220408-RK7	0,8	0,25 - 0,45	1,0 - 6,0																					
TNMA220412-RK7	1,2	0,30 - 0,55	1,4 - 6,0																					

Dimensions, voir Codes de désignation selon ISO 1832 à partir de la page A-4.  
Etats de surface réalisables et informations techniques, voir page A 298 dans le catalogue général Walter 2012.

HC = carbure revêtu  
HW = carbure non revêtu

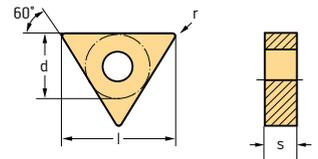


A-120

nouveautés au sein de la gamme

# Forme de base négative TNMG/TNMA/TNMM

## Tiger-tec® Silver



### Plaquettes amovibles

Désignation	r mm	f mm	ap mm	P HC								M HC			K HC				S HC		HW				
				WPP10S	WPP20S	WPP30S	WMP20S	WPP05	WPP10	WPP20	WPP30	WMP20S	WSM10	WSM20	WSM30	WKK10S	WKK20S	WAK10	WAK20	WAK30	WSM10	WSM20	WSM30	WS10	
	TNMA160404	0,4	0,16 - 0,25	0,6 - 5,0																					
	TNMA160408	0,8	0,25 - 0,45	0,8 - 5,0																					
	TNMA160412	1,2	0,30 - 0,50	1,2 - 5,0																					
	TNMA160416	1,6	0,25 - 0,60	1,5 - 5,0																					
	TNMA220408	0,8	0,25 - 0,45	1,0 - 6,0																					
	TNMA220412	1,2	0,30 - 0,55	1,4 - 6,0																					
TNMA220416	1,6	0,35 - 0,60	1,6 - 6,0																						
	TNMA160408T02020	0,8	0,25 - 0,45	0,8 - 5,0																					
	TNMA160412T02020	1,2	0,30 - 0,55	1,2 - 5,0																					
	TNMA220412T02020	1,2	0,30 - 0,55	1,4 - 6,0																					
	TNMA220416T02020	1,6	0,35 - 0,60	1,6 - 6,0																					
	TNMM160408-NRF	0,8	0,30 - 0,45	0,8 - 6,0	☹	☹	☹																		
	TNMM160412-NRF	1,2	0,35 - 0,50	1,2 - 6,0	☹	☹	☹																		
	TNMM220408-NRF	0,8	0,30 - 0,50	0,8 - 7,0	☹	☹	☹																		
	TNMM220412-NRF	1,2	0,35 - 0,60	1,2 - 7,0	☹	☹	☹	☺																	
	TNMM220416-NRF	1,6	0,40 - 0,80	1,6 - 7,0	☹	☹	☹	☺																	
	TNMM270612-NRF	1,2	0,35 - 0,65	1,2 - 8,0	☹	☹	☹																		
	TNMM270616-NRF	1,6	0,40 - 0,85	1,6 - 8,0	☹	☹	☹																		
	TNMM270616-NRR	1,6	0,50 - 1,10	2,0 - 13,0	☹	☹	☹													☹					
	TNMM270624-NRR	2,4	0,60 - 1,60	3,0 - 13,0	☹	☹	☹													☹					

Dimensions, voir Codes de désignation selon ISO 1832 à partir de la page A-4.  
Etats de surface réalisables et informations techniques, voir page A 298 dans le catalogue général Walter 2012.

HC = carbure revêtu  
HW = carbure non revêtu

**WALTER SELECT**

La bonne plaquette pour :

☺  
bonnes

☹  
moyennes

☹  
défavorables

conditions d'usinage