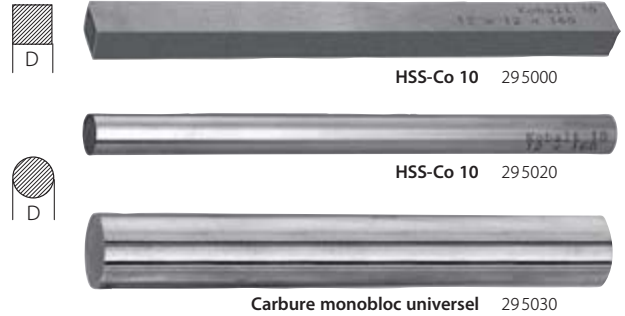


Barreaux

- Exécution:** Barreaux avec extrémités droites, à angle droit.
 29 5000/5020 – **HSS-Co 10** (10 % de cobalt, 67 HRC).
 29 5000 – **Barreaux traités carrés, suivant DIN 4964 forme B.**
Largeur: tolérance **h12**. Extrémités biseautées.
 29 5020 – **Barreaux, suivant DIN 4964 forme A.** Très grande résistance à l'usure et longue durée de vie. Rectification dans la tolérance **h14**.
 29 5030 – **Carbure universel.** Barreaux ronds de précision. Rectification précise dans la tolérance **h6**.
- Utilisation:** Pour le tournage, l'alésage, la réalisation de gorges, etc.
 29 5000/5020 – Pour vitesses de coupe élevées et aciers difficiles à usiner.
 29 5020/5030 – Affûtage de profils au choix. Pour la gravure et le copiage dans la fabrication d'outils et de moules.
 29 5030 – Pour vitesses de coupe supérieures.

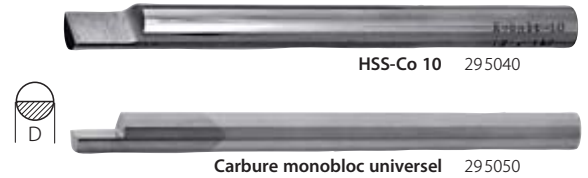


| Dxlong. mm | 29 5000 | | 29 5020 | | 29 5030 | |
|---------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|---|------------------|---|
| | Barreau traité carré HSS-Co 10 | | Barreau traité rond HSS-Co 10 | | Carbure monobloc | |
| 2x 40 | — | — | XXX | — | — | — |
| 3x 63 | — | — | XXX | — | — | — |
| 3x 100 | — | — | — | — | XXX | — |
| 4x 63 | — | — | XXX | — | — | — |
| 4x 80 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 4x 100 | — | — | — | — | XXX | — |
| 5x 63 | — | — | XXX | — | — | — |
| 5x 80 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 5x 100 | — | — | — | — | XXX | — |
| 6x 63 | — | — | XXX | — | — | — |
| 6x 80 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 6x 100 | XXX | — | XXX | — | XXX | — |
| 8x 63 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 8x 80 | — | — | XXX | — | — | — |
| 8x 100 | XXX | — | XXX | — | XXX | — |
| 8x 125 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 8x 160 | XXX | — | — | — | — | — |
| 10x 63 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 10x 80 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 10x 100 | XXX | — | XXX | — | XXX | — |
| 10x 125 | XXX | — | — | — | — | — |

| Dxlong. mm | 29 5000 | | 29 5020 | | 29 5030 | |
|---------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|---|------------------|---|
| | Barreau traité carré HSS-Co 10 | | Barreau traité rond HSS-Co 10 | | Carbure monobloc | |
| 10x 160 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 10x 200 | XXX | — | — | — | — | — |
| 12x 63 | XXX | — | — | — | — | — |
| 12x 80 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 12x 100 | XXX | — | XXX | — | XXX | — |
| 12x 125 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 12x 160 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 12x 200 | XXX | — | — | — | — | — |
| 14x 100 | XXX | — | — | — | XXX | — |
| 14x 125 | XXX | — | — | — | — | — |
| 14x 160 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 14x 200 | XXX | — | — | — | — | — |
| 16x 100 | XXX | — | — | — | XXX | — |
| 16x 125 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 16x 160 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 16x 200 | XXX | — | — | — | — | — |
| 20x 100 | — | — | — | — | XXX | — |
| 20x 160 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 20x 200 | XXX | — | XXX | — | — | — |
| 25x 160 | XXX | — | — | — | — | — |
| 25x 200 | XXX | — | — | — | — | — |

Fraises à graver

- Exécution:**
 29 5040 – **HSS-Co 10** (10 % de cobalt). **Fraise à graver avec arête neutre**, rectification précise dans la tolérance **h8** (dégagement prérectifié, 0,2 mm de surépaisseur).
 29 5050 – **Carbure universel. Fraise à graver avec arête neutre.** Rectification précise avec erreur de concentricité maximale 0,005 mm. (Dégagement prérectifié).
Tolérance de queue jusqu'à 8 mm de diamètre: h7.
- Utilisation:** Pour la gravure et le copiage dans la fabrication d'outils et de moules.



| Dxlong. mm | 29 5040 | | 29 5050 | | Longueur coupe | |
|---------------|------------------------------|-----|-------------|---|----------------|---------------|
| | Fraise à graver HSS-Co 10 | | carb. mono. | | 29 5040 mm | 29 5050 mm |
| 2 x 40 | XXX | XXX | 3,5 | 3 | — | — |
| 2,5 x 40 | — | XXX | — | 3 | — | — |
| 3 x 50 | — | XXX | — | 3 | — | — |
| 3 x 63 | XXX | — | 4,5 | — | — | — |
| 4 x 63 | XXX | XXX | 6 | 4 | — | — |
| 4 x 80 | XXX | — | 6 | — | — | — |
| 5 x 63 | — | XXX | — | 5 | — | — |

| Dxlong. mm | 29 5040 | | 29 5050 | | Longueur coupe | |
|---------------|------------------------------|-----|-------------|---|----------------|---------------|
| | Fraise à graver HSS-Co 10 | | carb. mono. | | 29 5040 mm | 29 5050 mm |
| 5 x 80 | XXX | — | 7,5 | — | — | — |
| 6 x 80 | XXX | XXX | 9 | 6 | — | — |
| 6 x 100 | XXX | — | 9 | — | — | — |
| 8 x 90 | XXX | XXX | 12 | 8 | — | — |
| 10 x 125 | XXX | — | 15 | — | — | — |
| 12 x 140 | XXX | — | 18 | — | — | — |
| 16 x 160 | XXX | — | 24 | — | — | — |

Barreaux

- Exécution:** Hauteur et largeur: tolérance **h14**. **HSS-Co 10** (10 % de cobalt).
 29 5060 – **Barreaux traités rectangulaires, suivant DIN 4964 forme D.**
 29 5080 – **Barreaux traités trapézoïdaux, suivant DIN 4964 forme E.**



| H x l mm | 29 5060 | | 29 5080 | | Longueur | |
|-------------|---|-----|---|-----|---------------|---------------|
| | Barreau traité rectangulaire HSS-Co 10 | | Barreau traité trapézoïdal HSS-Co 10 | | 29 5060 mm | 29 5080 mm |
| 8x4 | XXX | — | 100 | — | — | — |
| 10x2,5 | — | XXX | — | 80 | — | — |
| 10x2,5L | — | XXX | — | 125 | — | — |
| 10x5 | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 10x6 | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 12x3 | — | XXX | — | 160 | — | — |
| 12x6 | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 12x8 | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 16x4 | XXX | XXX | 80 | 100 | — | — |
| 16x4L | XXX | XXX | 100 | 160 | — | — |

| H x l mm | 29 5060 | | 29 5080 | | Longueur | |
|-------------|---|-----|---|-----|---------------|---------------|
| | Barreau traité rectangulaire HSS-Co 10 | | Barreau traité trapézoïdal HSS-Co 10 | | 29 5060 mm | 29 5080 mm |
| 16x4XL | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 16x10 | XXX | — | 100 | — | — | — |
| 16x10L | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 16x10XL | XXX | — | 200 | — | — | — |
| 20x5 | — | XXX | — | 160 | — | — |
| 20x5L | — | XXX | — | 200 | — | — |
| 20x12 | XXX | — | 160 | — | — | — |
| 25x6 | XXX | XXX | 200 | 160 | — | — |
| 25x12 | XXX | — | 200 | — | — | — |