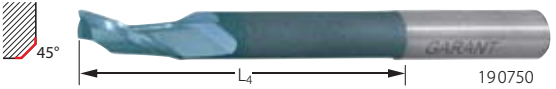
HSS Co 8 | js14 | Z 1

Exécution: **Géométrie de coupe spéciale pour l'aluminium et le plastique.**
Une seule lèvre à coupe périphérique et frontale.

19 0750 – Avec **queue étagée.**
Réf. 5×100 spéciale fraise à découper.

Utilisation: **Pour le fraisage de rainures dans des portes et fenêtres en aluminium ou plastique sur fraiseuses spéciales rapides (Elu, Haffner, etc.).**

19 0730



19 0750

v_c = m/min	Alu Thermo Pl.	Alu	Fonte d'Alu >10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	<1100 N	<1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 67 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Fonte + FGS	CuZn	Graphite & Composite	Uni		max	min		Air
Code ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
19 0730/0750 –	200	120	100	78												90					○	●	

Ø×long. js14 D_C mm	11W 19 0730 Garant® Fraise TiAlN	11W 19 0750 Garant® Fraise TiAlN	L_s mm	L_4 19 0750 mm	h6 mm	45° mm
3× 60	XXX	—	12	–	8	0,13
4× 60	XXX	—	12	–	8	0,13
5× 60	XXX	—	14	–	8	0,13
5× 80	—	XXX	18	35	8	0,13
5×100	—	XXX	40	–	8	0,13

Ø×long. js14 D_C mm	11W 19 0730 Garant® Fraise TiAlN	11W 19 0750 Garant® Fraise TiAlN	L_s mm	L_4 19 0750 mm	h6 mm	45° mm
6× 60	XXX	—	16	–	8	0,13
8× 80	XXX	XXX	14	54	8	0,23
8×120	XXX	—	14	–	8	0,23
10× 80	XXX	—	14	–	8	0,13