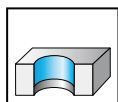


Alésoir machine

F1352HUN

H7



- HSS-E - non revêtu
- forme B / D
- coupe à droite - à goujures hélicoïdales
- norme Walter Titex jusqu'au Ø 1,3
- avec pointe de centrage de chaque côté jusqu'au Ø 3,7

	P	M	K	N	S	H	O
non revêtu	●●		●●	●●			●●

DIN 212	D _c de - à mm	d ₁ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	Désignation F1352HUN
Queue cylindrique	0,95	=D _c	5,5	34	3	...-0,95
	0,97 - 1,06	=D _c	5,5	34	3	...-0,97 - ...-1,06
	1,07 - 1,18	=D _c	6,5	34	3	...-1,07 - ...-1,18
	1,19 - 1,32	=D _c	7,5	34	3	...-1,19 - ...-1,32
	1,33 - 1,50	=D _c	8,0	40	3	...-1,33 - ...-1,50
	1,51 - 1,70	=D _c	9,0	43	3	...-1,51 - ...-1,70
	1,71 - 1,90	=D _c	10,0	46	4	...-1,71 - ...-1,90
	1,91 - 2,12	=D _c	11,0	49	4	...-1,91 - ...-2,12
	2,13 - 2,36	=D _c	12,0	53	4	...-2,13 - ...-2,36
	2,37 - 2,65	=D _c	14,0	57	4	...-2,37 - ...-2,65
	2,66 - 3,00	=D _c	15,0	61	6	...-2,66 - ...-3,00
	3,01 - 3,35	=D _c	16,0	65	6	...-3,01 - ...-3,35
	3,36 - 3,75	=D _c	18,0	70	6	...-3,36 - ...-3,75
	3,76 - 4,25	4,0	19,0	75	6	...-3,76 - ...-4,25
	4,26 - 4,75	4,5	21,0	80	6	...-4,26 - ...-4,75
	4,76 - 5,30	5,0	23,0	86	6	...-4,76 - ...-5,30
	5,31 - 6,00	5,6	26,0	93	6	...-5,31 - ...-6,00
	6,01 - 6,70	6,3	28,0	101	6	...-6,01 - ...-6,70
	6,71 - 7,50	7,1	31,0	109	6	...-6,71 - ...-7,50
	7,51 - 8,50	8,0	33,0	117	6	...-7,51 - ...-8,50
	8,51 - 9,50	9,0	36,0	125	6	...-8,51 - ...-9,50
	9,51 - 10,60	10,0	38,0	133	6	...-9,51 - ...-10,60
	10,61 - 11,80	10,0	41,0	142	6	...-10,61 - ...-11,80
	11,81 - 12,00	10,0	44,0	151	6	...-11,81 - ...-12,00

Queue cylindrique

