



Exécution: Ebauche rectifiée avec précision avec couche de diamant ou de CBN 126 / 357.
Grain universel avec une qualité de coupe élevée et une meilleure durée de vie grâce au **liant au nickel**.

Utilisation: Pour utilisation manuelle et sur des broches de rectification.
55 2500/2600/2700 – **Carbure, plastiques renforcés de fibres (PRFC / PRFV)**, verre, céramique, ferrite, silicium, porcelaine, graphite, caoutchouc.
55 2550/2650 – Tous les **aciers trempés, pour traitement thermique et fortement alliés**.

Remarque(s): Pierres à dresser au diamant, voir code art. 55 9000; limes diamantées à partir du code art. 52.9150.

v _c = m/s	Alu Mg						Carbure	INOX	Ti	Fonte + FGS	CuZn	Plastiques & Composite	Bois	Pierre	Peinture	Uni		
		< 900 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 67 HRC												
55 2500/2600/2700							15-20					15-20		15-20			●	○
55 2550/2650 –			20-30	20-30	20-30	20-30		20-30	20-30	20-30							●	○

Meules sur tige cylindrique diamant / CBN

Ø tête	mm	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15
55 2500	Meule sur tige cylindrique diamant D 126	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
55 2550	Meule sur tige cylindrique CBN B 126	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Hauteur tête	mm	4	4	4	5	5	6	8	8	8	10
Ø tige	mm	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6
Longueur totale	mm	40	40	40	50	50	60	60	60	60	60



55 2500 / 2550



Grandeur réelle

Meules sur tige sphérique diamant / CBN

Ø tête	mm	1	2	3	4	6	8	12
55 2600	Meule sur tige sphérique diamant D 126	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
55 2650	Meule sur tige sphérique CBN B 126	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Queue Ø	mm	3	3	3	3	3	6	6
Longueur totale	mm	45	45	45	45	45	60	60



55 2600 / 2650

Meules sur tige diamantées

Forme		G0307	T0510	C0510	C0618	M0630	C0518
55 2700	Meule sur tige diamantée	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Ø tête x hauteur	mm	3×7	5×10	5×18	6×18	6×30°	5×18
Queue Ø	mm	3	6	6	6	6	6
Grain		D 126	D 126	D 126	D 126	D 126	D 357
Forme de la tête		Ogive	Plot	Bout arrondi	Bout arrondi	Cône pointu	Bout arrondi
Longueur totale	mm	50	55	68	68	61	68



_G0307



_T0510



_C0618



_M0630