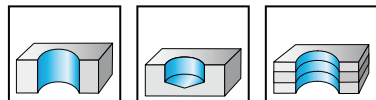
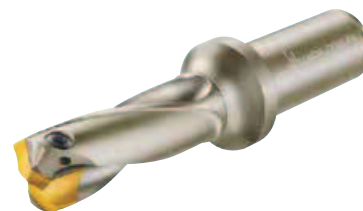
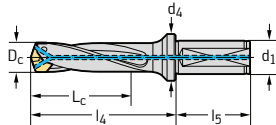


Forets B 4013

Xtra-tec® Point Drill



- plage de diamètres de 12 à 37,99 mm
- coupe à droite
- profondeur de perçage 3 x D_c

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	d ₄ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	L _c mm	Z	kg	Nb. pla- quettes	Type
Queue cylindrique avec méplat conforme à la norme ISO 9766 	B4013.F20.12,0.Z02.36R*	12	20	30	68	50	38	2	0,22	1	P 600 . - D12 . . R
	B4013.F20.13,0.Z02.39R	13	20	30	72	50	41	2	0,22	1	P 600 . - D13 . . R
	B4013.F20.14,0.Z02.42R	14	20	30	76	50	45	2	0,22	1	P 600 . - D14 . . R
	B4013.F20.15,0.Z02.45R	15	20	30	80	50	48	2	0,25	1	P 600 . - D15 . . R
	B4013.F20.16,0.Z02.48R	16	20	30	84	50	51	2	0,25	1	P 600 . - D16 . . R
	B4013.F20.17,0.Z02.51R	17	20	30	88	50	54	2	0,26	1	P 600 . - D17 . . R
	B4013.F20.18,0.Z02.54R	18	20	30	92	50	57	2	0,28	1	P 600 . - D18 . . R
	B4013.F20.19,0.Z02.57R	19	20	30	96	50	61	2	0,29	1	P 600 . - D19 . . R
	B4013.F20.20,0.Z02.60R	20	20	30	100	50	64	2	0,31	1	P 600 . - D20 . . R
	B4013.F20.21,0.Z02.63R	21	20	30	104	50	67	2	0,33	1	P 600 . - D21 . . R
	B4013.F25.22,0.Z02.66R	22	25	35	109	56	70	2	0,48	1	P 600 . - D22 . . R
	B4013.F25.23,0.Z02.69R	23	25	35	113	56	73	2	0,5	1	P 600 . - D23 . . R
	B4013.F25.24,0.Z02.72R	24	25	35	117	56	76	2	0,5	1	P 600 . - D24 . . R
	B4013.F25.25,0.Z02.75R	25	25	35	121	56	80	2	0,6	1	P 600 . - D25 . . R
	B4013.F25.26,0.Z02.78R	26	25	35	125	56	83	2	0,6	1	P 600 . - D26 . . R
	B4013.F25.27,0.Z02.81R	27	25	35	129	56	86	2	0,6	1	P 600 . - D27 . . R
	B4013.F32.28,0.Z02.84R	28	32	42	134	60	89	2	0,9	1	P 600 . - D28 . . R
	B4013.F32.29,0.Z02.87R	29	32	42	138	60	92	2	0,9	1	P 600 . - D29 . . R
	B4013.F32.30,0.Z02.90R	30	32	42	142	60	95	2	1	1	P 600 . - D30 . . R
	B4013.F32.31,0.Z02.93R	31	32	42	146	60	99	2	1	1	P 600 . - D31 . . R
	B4013.F40.32,0.Z02.96R	32	40	50	150	70	102	2	1,3	1	P 600 . - D32 . . R
	B4013.F40.33,0.Z02.99R	33	40	50	154	70	105	2	1,3	1	P 600 . - D33 . . R
	B4013.F40.34,0.Z02.102R	34	40	50	158	70	108	2	1,4	1	P 600 . - D34 . . R
	B4013.F40.35,0.Z02.105R	35	40	50	162	70	111	2	1,5	1	P 600 . - D35 . . R
	B4013.F40.36,0.Z02.108R	36	40	50	166	70	115	2	1,5	1	P 600 . - D36 . . R
	B4013.F40.37,0.Z02.111R	37	40	50	170	70	118	2	1,5	1	P 600 . - D37 . . R

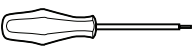
La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

* Exemple : sur cet outil, il est possible de monter des plaquettes pour lesquelles D_c=12,00 mm min. à 12,99 mm max.

Pièces de rechange

	D _c mm	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37
	Vis de serrage pour plaquette amovible Couple de serrage	FS1396 (Torx 7 IP) 1,2 Nm	FS1397 (Torx 8 IP) 2,0 Nm	FS1398 (Torx 8 IP) 2,0 Nm	FS1399 (Torx 15 IP) 4,0 Nm	FS1400 (Torx 20 IP) 5,0 Nm	FS1401 (Torx 20 IP) 5,0 Nm	FS1402 (Torx 20 IP) 5,0 Nm	FS1403 (Torx 25 IP) 5,5 Nm	FS1404 (Torx 25 IP) 5,5 Nm	FS2159 (Torx 25 IP) 5,5 Nm

Accessoires

	D _c mm	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Tournevis dynamométrique	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003	
	Lame de rechange	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)	FS2049 (Torx 25IP)
	Tournevis	FS1490 (Torx 7IP)	FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)	FS1487 (Torx 25IP)
	Poignée dynamométrique en T					FS2041

Plaquettes amovibles

	Désignation	Plage de diamètres	P HC					M HC		K HC			N HC	S HC		H
			WMP35	WXP45	WKP25	WKP35	WSP45	WMP35	WSP45	WXP25	WKP25	WKP35	WNN25	WMP35	WSP45	
	P6001-D ..	12-31,99														
	P6002-D ..	12-31,99														
	P6003-D ..	12-37,99														
	P6004-D ..	12-31,50														

HC = carbure revêtu

