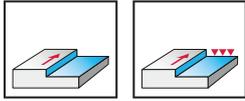


# Fraise à dresser F 5041 LNHU 0904 . .

## Walter BLAXX



- angle d'attaque  $\kappa = 90^\circ$
- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative
- disposition des plaquettes tangentielle

Outil	Désignation	D <sub>c</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Z	kg	Nb. plaquettes	Type
NCT ScrewFit 	★ F5041.T22.025.Z03.08*	25	T22	35	8		3	0,11	3	LN . . 0904 . .
	★ F5041.T22.025.Z04.08	25	T22	35	8		4	0,11	4	
	★ F5041.T28.032.Z04.08*	32	T28	40	8		4	0,21	4	
	★ F5041.T28.032.Z05.08	32	T28	40	8		5	0,21	5	
Queue DIN 1835-B 	★ F5041.W25.025.Z03.08*	25	25	43	8	100	3	0,33	3	LN . . 0904 . .
	★ F5041.W25.025.Z04.08	25	25	43	8	100	4	0,32	4	
	★ F5041.W32.032.Z04.08*	32	32	49	8	110	4	0,6	4	
	★ F5041.W32.032.Z05.08	32	32	49	8	110	5	0,6	5	
	★ F5041.W32.040.Z04.08*	40	32	49	8	110	4	0,7	4	
	★ F5041.W32.040.Z06.08	40	32	49	8	110	6	0,7	6	
Queue cylindrique sans méplat 	★ F5041.Z25.025.Z03.08*	25	25	38	8	200	3	0,7	3	LN . . 0904 . .
	★ F5041.Z25.025.Z04.08	25	25	38	8	200	4	0,7	4	
	★ F5041.Z32.032.Z04.08*	32	32	39	8	250	4	1,5	4	
	★ F5041.Z32.032.Z05.08	32	32	39	8	250	5	1,5	5	
Alésage cyl. entraînement transversal DIN 138 	★ F5041.B16.040.Z04.08*	40	16	40	8		4	0,2	4	LN . . 0904 . .
	★ F5041.B16.040.Z06.08	40	16	40	8		6	0,25	6	
	★ F5041.B22.050.Z05.08*	50	22	40	8		5	0,36	5	
	★ F5041.B22.050.Z07.08	50	22	40	8		7	0,37	7	
	★ F5041.B22.063.Z07.08*	63	22	40	8		7	0,6	7	
	★ F5041.B22.063.Z10.08	63	22	40	8		10	0,6	10	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Clé à fourche pour têtes de vis, voir page G 105 dans le catalogue général Walter 2012.

\* équilibré par construction à G 6,3 à 10 000 tr/min.

### Pièces de rechange

	D <sub>c</sub> mm	25-63
	Vis de serrage Couple de serrage	FS1457 (Torx 9 IP) 2,0 Nm

### Accessoires

	D <sub>c</sub> mm	25-63
	Tournevis dynamométrique	FS2003
	Tournevis	FS1484 (Torx 9IP)
	Lame de rechange	FS2013 (Torx 9IP)

### Plaquettes amovibles

	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P		M		K				N		S		H
			HC		HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSP45S	WAK15	WKK25	WKP25S	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45S
	LNHU090404R-L55T	0,4	1,5	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	LNHU090404R-L85T	0,4	1,5							☹	☹				
	LNHU090408R-L55T	0,8	1,1		☹	☹	☹	☹					☹	☹	
	LNHU090412R-L55T	1,2	0,8		☹	☹	☹	☹					☹	☹	
	LNHU090416R-L55T	1,6			☹	☹	☹	☹					☹	☹	
	LNHU090420R-L55T	2			☹	☹	☹	☹					☹	☹	

HC = carbure revêtu  
HW = carbure non revêtu

**WALTER SELECT**

La bonne plaquette pour :

bonnes

moyennes

défavorables

conditions d'usinage