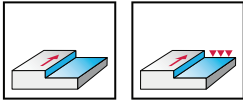
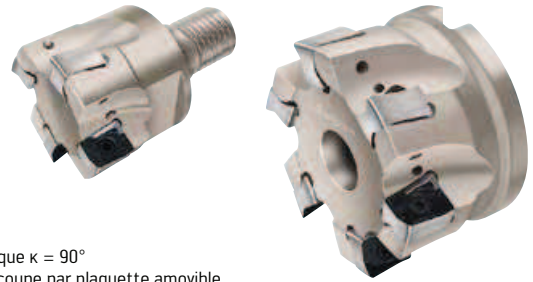


Fraise à dresser F 4041

Xtra-tec®


- angle d'attaque $\kappa = 90^\circ$
- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative

Outil	Désignation	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	kg	Nb. PL	Type
NCT ScrewFit 	F4041.T36.040.Z03.13	40	T36	40	13		3	0,3	3	LN . . 1307 . .
	F4041.T45.050.Z03.13	50	T45	40	13		3	0,5	3	
	F4041.T45.050.Z04.13	50	T45	40	13		4	0,5	4	
Queue DIN 1835-B 	F4041.W32.040.Z03.13	40	32	49	13	110	3	0,7	3	LN . . 1307 . .
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4041.B.040.Z03.13	40	16	40	13		3	0,2	3	LN . . 1307 . .
	F4041.B.050.Z03.13	50	22	40	13		3	0,3	3	
	F4041.B.050.Z04.13	50	22	40	13		4	0,3	4	
	F4041.B.063.Z04.13	63	22	40	13		4	0,6	4	
	F4041.B.063.Z06.13	63	22	40	13		6	0,6	6	
	F4041.B27.063.Z04.13	63	27	50	13		4	0,7	4	
	F4041.B27.063.Z06.13	63	27	50	13		6	0,6	6	
	F4041.B.080.Z05.13	80	27	50	13		5	1,1	5	
	F4041.B.080.Z07.13	80	27	50	13		7	1,1	7	
	F4041.B.100.Z05.13	100	32	50	13		5	1,9	5	
	F4041.B.100.Z08.13	100	32	50	13		8	1,9	8	
	F4041.B.125.Z07.13	125	40	63	13		7	3,4	7	
	F4041.B.125.Z10.13	125	40	63	13		10	3,5	10	
Alésage cylindrique Entraînement transversal DIN 138 	F4041.B.160.Z08.13	160	40/40 B	63	13		8	4,4	8	LN . . 1307 . .
	F4041.B.160.Z12.13	160	40/40 B	63	13		12	4,6	12	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de montage sans les plaquettes.
Clé plate pour têtes vissées, voir page G 105.

Pièces de montage

	D _c mm	40-160
	Vis de serrage pour plaquette amovible	FS1458 (Torx 15IP)
	Couple de serrage	2,5 Nm

Accessoires

	D _c mm	40-125	160
	Bague d'étanchéité		O-R 96X4
	Jeu complet de rondelles d'étanchéité (bague d'étanchéité + vis comprises)		JEU FS936 COMPLET
	Tournevis dynamométrique	FS2003	FS2003
	Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)	FS1485 (Torx 15IP)
	Lame de rechange	FS2014 (Torx 15IP)	FS2014 (Torx 15IP)

Plaquettes amovibles

Désignation	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P				M		K				N		S		H	
			HC				HC		HC				HC	HW	HC		HC	
			WKP25	WKP35	WKP35S	WSP45	WSM35	WSP45	WAK15	WKK25	WKP25	WKP35	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35	WSP45	WHH15
LNGX130708R-L55	0,8	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	
LNGX130708R-L88	0,8	1,2												☺	☺			
LNGX130712R-L55	1,2	1,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
LNGX130712R-L88	1,2	1,0												☺	☺			
LNGX130716R-L55	1,6	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
LNGX130716R-L88	1,6	0,9												☺	☺			
LNGX130720R-L55	2,0	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
LNGX130720R-L88	2,0	0,7												☺	☺			
LNGX130725R-L55	2,5	0,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
LNGX130725R-L88	2,5	0,6												☺	☺			
LNGX130730R-L55	3,0	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	
LNGX130730R-L88	3,0	0,7												☺	☺			

A partir du rayon de bec R = 1,2 mm, le corps doit être repris dans la zone des becs.

$R_{(corps)} = R_{(plaquette)}$

HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu

