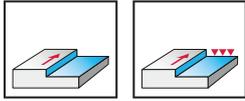


# Fraise à dresser F 5041 LNHU 0904 . .

## Walter BLAXX



- angle d'attaque  $\kappa = 90^\circ$
- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative
- disposition des plaquettes tangentielle

Outil	Désignation	D <sub>c</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Z	kg	Nb. plaquettes	Type
NCT ScrewFit 	★ F5041.T22.025.Z03.08*	25	T22	35	8		3	0,11	3	LN . . 0904 . .
	★ F5041.T22.025.Z04.08	25	T22	35	8		4	0,11	4	
	★ F5041.T28.032.Z04.08*	32	T28	40	8		4	0,21	4	
	★ F5041.T28.032.Z05.08	32	T28	40	8		5	0,21	5	
Queue DIN 1835-B 	★ F5041.W25.025.Z03.08*	25	25	43	8	100	3	0,33	3	LN . . 0904 . .
	★ F5041.W25.025.Z04.08	25	25	43	8	100	4	0,32	4	
	★ F5041.W32.032.Z04.08*	32	32	49	8	110	4	0,6	4	
	★ F5041.W32.032.Z05.08	32	32	49	8	110	5	0,6	5	
	★ F5041.W32.040.Z04.08*	40	32	49	8	110	4	0,7	4	
	★ F5041.W32.040.Z06.08	40	32	49	8	110	6	0,7	6	
Queue cylindrique sans méplat 	★ F5041.Z25.025.Z03.08*	25	25	38	8	200	3	0,7	3	LN . . 0904 . .
	★ F5041.Z25.025.Z04.08	25	25	38	8	200	4	0,7	4	
	★ F5041.Z32.032.Z04.08*	32	32	39	8	250	4	1,5	4	
	★ F5041.Z32.032.Z05.08	32	32	39	8	250	5	1,5	5	
Alésage cyl. entraînement transversal DIN 138 	★ F5041.B16.040.Z04.08*	40	16	40	8		4	0,2	4	LN . . 0904 . .
	★ F5041.B16.040.Z06.08	40	16	40	8		6	0,25	6	
	★ F5041.B22.050.Z05.08*	50	22	40	8		5	0,36	5	
	★ F5041.B22.050.Z07.08	50	22	40	8		7	0,37	7	
	★ F5041.B22.063.Z07.08*	63	22	40	8		7	0,6	7	
	★ F5041.B22.063.Z10.08	63	22	40	8		10	0,6	10	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

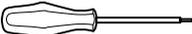
Clé à fourche pour têtes de vis, voir page G 105 dans le catalogue général Walter 2012.

\* équilibré par construction à G 6,3 à 10 000 tr/min.

### Pièces de rechange

	D <sub>c</sub> mm	25-63
	Vis de serrage Couple de serrage	FS1457 (Torx 9 IP) 2,0 Nm

### Accessoires

	D <sub>c</sub> mm	25-63
	Tournevis dynamométrique	FS2003
		
	Tournevis	FS1484 (Torx 9IP)
		
	Lame de rechange	FS2013 (Torx 9IP)

### Plaquettes amovibles

	LNHU090404R-L55T	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P		M		K				N		S		H	
				HC		HC		HC				HC	HW	HC		HC	
				WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSP45S	WAK15	WKK25	WKP25S	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45S	WHH15
	LNHU090404R-L55T	0,4	1,5	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
	LNHU090404R-L85T	0,4	1,5									☺	☺				
	LNHU090408R-L55T	0,8	1,1		☹	☹	☹	☹	☹						☹	☹	
	LNHU090412R-L55T	1,2	0,8		☹	☹	☹	☹	☹						☹	☹	
	LNHU090416R-L55T	1,6			☹	☹	☹	☹	☹						☹	☹	
	LNHU090420R-L55T	2			☹	☹	☹	☹	☹						☹	☹	

HC = carbure revêtu  
HW = carbure non revêtu

**WALTER SELECT**

La bonne plaquette pour :

☺  
bonnes

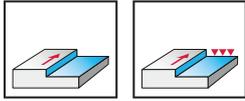
☹  
moyennes

☹  
défavorables

conditions d'usinage

# Fraise à dresser F 5141 LNHU 1306 ..

## Walter BLAXX



- angle d'attaque  $\kappa = 90^\circ$
- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative
- disposition des plaquettes tangentielle

Outil	Désignation	D <sub>c</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Z	kg	Nb. plaquettes	Type
NCT ScrewFit	★ F5141.T36.040.Z05.12	40	T36	40	12		5	0,35	5	LN .. 1306 ..
	★ F5141.T45.050.Z06.12	50	T45	40	12		6	0,5	6	
Queue DIN 1835-B	★ F5141.W32.040.Z03.12*	40	32	49	12	110	3	0,7	3	LN .. 1306 ..
	★ F5141.W32.040.Z05.12	40	32	49	12	110	5	0,7	5	
Queue cylindrique sans méplat	★ F5141.Z32.040.Z03.12*	40	32	44	12	250	3	1,5	3	LN .. 1306 ..
	★ F5141.Z32.040.Z05.12	40	32	44	12	250	5	1,5	5	
Alésage cyl. entraînement transversal DIN 138	★ F5141.B16.040.Z04.12*	40	16	40	12		4	0,2	4	LN .. 1306 ..
	★ F5141.B16.040.Z05.12	40	16	40	12		5	0,2	5	
	★ F5141.B22.050.Z05.12*	50	22	40	12		5	0,32	5	
	★ F5141.B22.050.Z06.12	50	22	40	12		6	0,5	6	
	★ F5141.B22.063.Z06.12*	63	22	40	12		6	0,6	6	
	★ F5141.B22.063.Z08.12	63	22	40	12		8	0,6	8	
	★ F5141.B27.080.Z07.12*	80	27	50	12		7	1,3	7	
	★ F5141.B27.080.Z10.12	80	27	50	12		10	1,1	10	
	★ F5141.B32.100.Z09.12*	100	32	50	12		9	2,7	9	
	★ F5141.B32.100.Z13.12	100	32	50	12		13	2,7	13	
	★ F5141.B40.125.Z11.12*	125	40	63	12		11	3,8	11	
	★ F5141.B40.125.Z16.12	125	40	63	12		16	4,7	16	

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

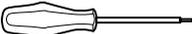
Clé à fourche pour têtes de vis, voir page G 105 dans le catalogue général Walter 2012.

\* équilibré par construction à G 6,3 à 10 000 tr/min.

### Pièces de rechange

	<b>D<sub>c</sub> mm</b> Vis de serrage Couple de serrage	<b>40-125</b> FS2081 (Torx 15 IP) 3,0 Nm
---	--	--

### Accessoires

	<b>D<sub>c</sub> mm</b> Tournevis dynamométrique	<b>40-125</b> FS2003
	Tournevis	FS1485 (Torx 15IP)
	Lame de rechange	FS2014 (Torx 15IP)

### Plaquettes amovibles

	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P		M		K				N		S		H
			HC		HC		HC				HC	HW	HC		HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSP45S	WAK15	WKK25	WKP25S	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45S
	LNHU130608R-L55T	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	LNHU130608R-L85T	0,8	2,2								☺	☺			
	LNHU130612R-L55T	1,2	1,85		☺	☺	☺	☺					☺	☺	
	LNHU130616R-L55T	1,6	1,5		☺	☺	☺	☺					☺	☺	
	LNHU130620R-L55T	2	1,15		☺	☺	☺	☺					☺	☺	
	LNHU130625R-L55T	2,5	0,7		☺	☺	☺	☺					☺	☺	
	LNHU130630R-L55T	3			☺	☺	☺	☺					☺	☺	
	LNHU130632R-L55T	3,2			☺	☺	☺	☺					☺	☺	

HC = carbure revêtu  
HW = carbure non revêtu

**WALTER SELECT**

La bonne plaquette pour :

☺  
bonnes

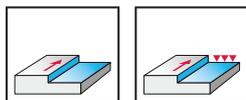
☹  
moyennes

☹  
défavorables

conditions d'usage

# Fraise à dresser F 5241 LNHU 1607 ..

## Walter BLAXX



- angle d'attaque  $\kappa = 90^\circ$
- 4 arêtes de coupe par plaquette amovible
- forme de base des plaquettes négative
- disposition des plaquettes tangentielle

Outil	Désignation	D <sub>c</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	Z	kg	Nb. plaquettes	Type
Alésage cyl. entraînement transversal DIN 138  	★ F5241.B22.050.Z03.15*	50	22	40	15	3	0,3	3	LN .. 1607 ..
	★ F5241.B22.050.Z05.15	50	22	40	15	5	0,31	5	
	★ F5241.B22.063.Z04.15*	63	22	40	15	4	0,5	4	
	★ F5241.B22.063.Z06.15	63	22	40	15	6	0,6	6	
	★ F5241.B27.080.Z05.15*	80	27	50	15	5	1	5	
	★ F5241.B27.080.Z07.15	80	27	50	15	7	1,1	7	
	★ F5241.B32.100.Z06.15*	100	32	50	15	6	1,7	6	
	★ F5241.B32.100.Z08.15	100	32	50	15	8	1,8	8	
	★ F5241.B40.125.Z07.15*	125	40	63	15	7	3,2	7	
	★ F5241.B40.125.Z10.15	125	40	63	15	10	3,3	10	
	★ F5241.B40.160.Z08.15*	160	40	63	15	8	4,4	8	
	★ F5241.B40.160.Z12.15	160	40	63	15	12	4,5	12	

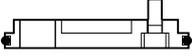
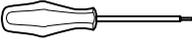
La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

\* équilibré par construction à G 6,3 à 10 000 tr/min.

### Pièces de rechange

D <sub>c</sub> mm	50	63-160
 Vis de serrage pour plaquette amovible Couple de serrage	FS1495 (Torx 20 IP) 5,0 Nm	FS2112 (Torx 20 IP) 5,0 Nm

### Accessoires

D <sub>c</sub> mm	50-125	160
 Jeu de rondelles d'étanchéité complet		KIT FS936 COMPLET
 Tournevis dynamométrique	FS2003	FS2003
 Tournevis	FS1486 (Torx 20IP)	FS1486 (Torx 20IP)
 Lame de rechange	FS2015 (Torx 20IP)	FS2015 (Torx 20IP)
 Bague d'étanchéité		O-R 96X4

### Plaquettes amovibles

	Rayon mm	Largeur du plat de planage mm	P		M			K			N		S		H
			HC		HC			HC			HC	HW	HC		HC
			WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSP45S	WAK15	WKK25	WKP25S	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45S
 LNHU160708R-L55T	0,8	2,3	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
LNHU160708R-L85T	0,8	2,3	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☹	☹	
LNHU160712R-L55T	1,2	1,9	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
LNHU160716R-L55T	1,6	1,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
LNHU160720R-L55T	2	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	
LNHU160725R-L55T	2,5		☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	

HC = carbure revêtu  
HW = carbure non revêtu

**WALTER SELECT**

La bonne plaquette pour :

☺  
bonnes

☹  
moyennes

☹  
défavorables

conditions d'usinage