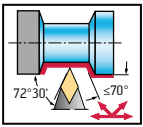


Walter Turn SVVB



- gamme de porte-outils positifs
- usinage extérieur
- serrage par vis

Outil			$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Type
$\kappa = 72^\circ 30'$ 	Désignation									
	SVVBN1212F11		11	12	6,3	80	21,1	0°	0°	VB/C...1103..
	SVVBN1616H11		11	16	8,3	100	21,1	0°	0°	
	SVVBN2020K11		11	20	10,3	125	21,1	0°	0°	
	SVVBN2525M11		11	25	12,8	150	21,1	0°	0°	VB/C...1604..
	SVVBN2020K16		16	20	10,6	125	31,5	0°	0°	
	SVVBN2525M16		16	25	13,1	150	31,5	0°	0°	
SVVBN3225P16		16	32	13,1	170	31,5	0°	0°		

Mesuré avec plaquette étalon VB..110304 / VB . . 160408.

Informations relatives à l'angle de coupe γ (pour les plaquettes amovibles sans brise copeaux) et à l'angle d'inclinaison λ_s , voir page A 301.

La désignation des outils comprend le corps ainsi que les pièces de rechange sans les plaquettes.

Pièces de rechange		Type h mm	VB/C . . 1103 . . 12-25	VB/C . . 1604 . . 20-32
	Vis de serrage pour plaquette amovible		FS2061 (Torx 7IP)	FS2060 (Torx 15 IP)
	Couple de serrage		0,9 Nm	3,0 Nm
	Sous cale pour			AP316-VB1608 $r \leq 0,8$
	Vis pour sous cale			FS2068 (SW 3,5)
	Clé mâle coudée		FS1490 (Torx 7IP)	FS1465 (Torx 15IP / SW 3,5)

Accessoires		Type h mm	VB/C . . 1604 . . 20-32
	Sous cale pour		AP330-VB1612 $r \leq 1,2$

