

# Frézy válcové čelní, NR P, 1 břit přes střed

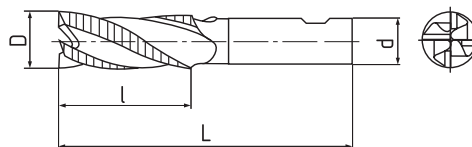
End mills, NR P, 1 tooth cut over centre

Schaftfräser, NR P, 1 schneide über die Mitte

Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, NR P, с центрорежущим зубом

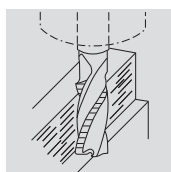


**1245P • 1255P**



Použití / Usage / Applikation / Употребление

- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13



D k 12	l	L	d h 6	Z	CODE
6	13	57	6	4	124518P.060
7	16	66	10	4	124518P.070
8	19	69	10	4	124518P.080
9	19	69	10	4	124518P.090
10	22	72	10	4	124518P.100
11	22	79	12	4	124518P.110
12	26	83	12	4	124518P.120
13	26	83	12	4	124518P.130
14	26	83	12	4	124518P.140
15	26	83	12	4	124518P.150
16	32	92	16	4	124518P.160
17	32	92	16	4	124518P.170
18	32	92	16	4	124518P.180
20	38	104	20	4	124518P.200
22	38	104	20	5	124518P.220
24	45	121	25	5	124518P.240
25	45	121	25	5	124518P.250
26	45	121	25	5	124518P.260
28	45	121	25	5	124518P.280
30	45	121	25	5	124518P.300
32	53	133	32	6	124518P.320

D k 12	l	L	d h 6	Z	CODE
6	24	68	6	4	125518P.060
8	38	88	10	4	125518P.080
10	45	95	10	4	125518P.100
12	53	110	12	4	125518P.120
14	53	110	12	4	125518P.140
16	63	123	16	4	125518P.160
18	63	123	16	4	125518P.180
20	75	141	20	4	125518P.200
22	75	141	20	5	125518P.220
24	90	166	25	5	125518P.240
25	90	166	25	5	125518P.250
26	90	166	25	5	125518P.260
28	90	166	25	5	125518P.280
30	90	166	25	5	125518P.300
32	106	186	32	6	125518P.320

- 1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8